Bemusterung, Produkt- und Prozessfreigabe

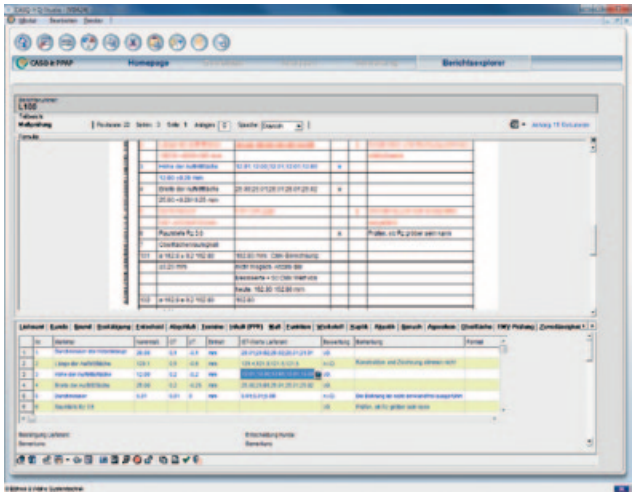
CASQ-it PPAP

CASQ-it PPAP begleitet die Produkt- und Prozessfreigabe als Lieferant, Produzent oder Kunde – mit Nachbemusterungen. Dabei erstellt PPAP die geforderten Mess-, Werkstoff-, Funktionsberichte u. v. m. auf normgerechten Formblättern und schafft die Verbindung zwischen Bericht und Zeichnung bzw. Rezeptur.

- Normgerechte Formulare zur Prozess-/Produktfreigabe.
- Datenaufnahme für alle Detailberichte direkt im Originalformular.
- Messwerterfassung per Prüfmittel oder Tastatur.
- Papierloser Informationsaustausch mit Kunden und Lieferanten.

Das Procedere bestimmen Sie durch die Verfahrensauswahl: ISO/TS16949 bzw. VDA2, Odette, DIN EN 9102, HACCP. Der Berichtsexplorer zeigt alle laufenden und abgeschlossenen Freigabeprozesse. Die Auswahl der geforderten Detailberichte erfolgt einfach per Mausklick, dabei beschleunigt die Berichtsvererbung die Freigabe ähnlicher Prozesse und Produkte.

Die Vorbelegung der Merkmals- und Positionsdaten wird durch die Übernahme von artverwandten Prüfplänen aus CASQ-it WEP, ZP, SPC und WAP oder direkt aus den CAD-Zeichnungen unterstützt.



Die Dokumentation der Produkt- und Prozessfreigabe erfolgt effizient durch die Direkteingabe in das Originalformular. Spezifikationsverletzungen werden farblich markiert.

Die Positionen können während der Erfassung weiter ergänzt werden. Die aktuelle Eingabeposition ist während der Planung und der Datenaufnahme immer im Originalformular auf dem Monitor sichtbar.

Je Position sind qualitative Bewertungen, Einzel- oder Mehrfachmessungen mit/ohne Formelverknüpfung (wie z. B. xquer, cp, cpk, max, min) sowie mit/ohne Datenimport direkt aus den Messmaschinen möglich. Bei Spezifikationsverletzungen erfolgt eine grafische Sofortwarnung.

Der Freigabeprozess kann verschiedene Status haben: Nicht entschieden, Freigabe ohne Auflage, mit Auflage, Ablehnung. Dabei wird die Gegenprüfung durch den Abnehmer unterstützt. Eine schnelle Übersicht gibt die grafische oder tabellarische Fälligkeitsanzeige sowie die Historie mit allen Berichtsänderungen.

Berichte nach ISO/TS16949, VDA2, Odette, DIN EN 9102, HACCP können gedruckt oder in Standardformate wie Excel oder XML exportiert und importiert werden mit der Option, Kundenportale zu unterstützen oder ein Lieferantenportal einzurichten. Importierte Zeichnungen werden durch Stempeln mit den Positionsnummern der Teilberichte versehen.

Integration: Merkmalsaustausch mit CASQ-it PPL und CPL. Verwendung der PPAP-Ergebnisse zur CASQ-it Prüfplanung. Der Austausch jeder Position ist individuell selektierbar. Benachrichtigung des QS-Managements über aktuellen PPAP-Status (CASQ-it QMIS). Einlesen von CAD-Zeichnungsdaten über Standard Interface. Import/Export von PPAP-Daten im Office-Standard-Tabellenformat zur direkten Weiterbearbeitung bei Kunden, Lieferanten bzw. internen Stellen.

Senken Sie Ihre Kosten durch die Merkmalsübernahme aus CAD-Zeichnungen und bestehenden Prüfplänen, die Direkteingabe in die Originalformulare und den papierlosen Berichtsaustausch mit Kunden und Lieferanten.

Steigern Sie Ihre Effizienz im Freigabeprozess durch vereinfachte Eingabe per Messmittel oder Tastatur, automatisiertes Stempeln der Zeichnung und Verwendung automatisierter Formeln.

Bemusterung, Produkt- und Prozessfreigabe

CASQ-it PPAP

VORBEREITUNG/VERFAHRENSAUSWAHL
Hinterlegte Formulare bestimmen den Freigabeprozess:

- Verfahren nach ISO/TS 16949, VDA, Odette, DIN EN 9102 und HACCP.
- Erst-, Nachbemusterungen sowie Requalifizierung.
- Verwendung von Berichtsvorlagen.
- Automatische Berichtsversionierung.
- Berichtsexplorer mit komfortablen Suchfunktionen.
- Integrierte Fälligkeitsüberwachung.
- Integrierte Requalifikationsfunktion.
- Integrierte Terminplanung.

DETAILPLANUNG/PLANUNG DER DETAILBERICHTE
Übersichtliche Bestimmung der Merkmalsdaten:

- Bidirektionale Datenübernahme/-übergabe zur Prüfplanung.
- Lieferantenzulassung über Bemusterungsfreigabe.
- Sperren von Prüfberichten.
- Mandantenübergreifendes Kopieren von Prüfberichten.
- Hinterlegter Zeichensatz für Form- und Lagetoleranzen. (*)

BEMUSTERUNG/DATENERFASSUNG
Online-Erfassung der Messwerte direkt im Formular:

- Dateneingabe über Tastatur oder Prüfmittel-Schnittstelle.
- Formatvorgaben zu jedem Merkmal.
- Online-Messwerterfassung.
- Online-Anzeige zu jedem Merkmal: Urwertverlauf, Histogramm.
- Simultane Darstellung der Ergebnisse im Originalformular.
- Ergebnisübernahme aus bereits angelegten Prüfberichten.
- Wählbare Ergebnisformate: cp, cpk, min, max, x-quer, cmk usw.
- Zugriff auf CASQ-it PMM Prüfmittelmanagement im Teilebericht „Prüfmittelliste“.
- Farbliche Kennzeichnung der Toleranzverletzungen.
- Auslösen einer Reklamation, Übergabe an CASQ-it RUF. (*)
- Messwertmatrix für Nester/Kavitäten bei Mehrfachwerkzeugen. (*)

ENTSCHEIDUNG/FREIGABE
Individueller Entscheid im Freigabeprozess:

- Erteilen vorläufiger Freigaben (VDA 2.4).
- Freigabe mit und ohne Auflagen.
- Nachbemusterung nur fehlerhafter Merkmale.
- Freigabeprozesssteuerung über hierarchische Anwenderrechte.

BERICHTSWESEN/AUSTAUSCH DER BERICHTSFORMULARE
Normgerechte Zertifikate belegen die Qualität:

- Berichtsformulare nach VDA, QS9000, EN 9102 (FAI), Ford, Jaguar.
- Berichterstellung aus Lieferanten-, Kunden- oder interner Sicht mit Berichtsnummernkreisen.
- Onlinewechsel der Formularsprache.
- Drucken: nur fehlerhafte oder selektierte Merkmale.
- PDF-Ausgabe.
- Zusätzliche frei definierbare Felder für interne Berichtsangaben.
- Berichtshistorie.
- Terminverfolgung.
- Lieferanten- und Kundenanalysen.
- Statistiken über PPAP-Ergebnisse.
- Import/Export-Assistent: QDX nach VDA Band 7, MS-Excel. (*)
- Individuelle Listen rund um CASQ-it PPAP. (*)

OPTIONAL

- Berichtsformulare nach Volvo/Ford/Renault-Nissan/Fiat/Visteon/Aviation(FAI)/Snecma und spezielle Nesterformulare.
- Hinterlegte Normen für automatische Toleranzberechnungen, wie z. B. DIN 286 oder Werksnormen.
- Messwertübernahme durch definierte Schnittstellen zu Messmaschinen.
- Gegenüberstellung von Messwerten von Lieferant und Abnehmer.
- Erweiterungsfähigkeit um kundenspezifische Formulare.
- Papierlose Lieferantenkommunikation über die CASQ-it Supplier-Edition.
- Stempeln von CAD-Zeichnungen im IGES, DXF, PDF, JPG, BMP-Format.
- Merkmalsimport aus CAD-Zeichnungen im IGES, DXF, PDF, JPG, BMP-Format.

* Expert-Version

BÖHME & WEIHS
BEGEISTERUNG FÜR QUALITÄT

Böhme & Weihs Systemtechnik GmbH & Co. KG
info@boehme-weihs.de
www.boehme-weihs.de

■ **Standort Sprockhövel**
Engelsfeld 9
45549 Sprockhövel
Telefon +49 2339 9182-0
Telefax +49 2339 9182-99

■ **Standort Aalen**
Gartenstraße 115
73430 Aalen
Telefon +49 7361 9291-0
Telefax +49 7361 9291-44